# Khảo sát ứng dụng hệ thống MT/

# Questionare for MT system requirements

## Thông tin khách hàng/Customer info

|  |  |
| --- | --- |
| Tên công ty/  Company Name: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Địa chỉ/  Address: |  |
| Người liên hệ/  Contact: |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Thư điện tử/  Email: |  | Số điện thoại/Phone: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Ứng dụng/  Application: |  |
| Kinh phí/  Budget: |  |
| Ngày dự kiến/  Delivery date: |  |

## Thông tin sản phẩm/Part Description

|  |  |
| --- | --- |
| Sản phẩm/  Part: |  |
| Vật liệu/  Material: |  |
| Điều kiện bề mặt/  Surface finish | ☐ Machined ☐ Forged ☐ Casted ☐ Drawn |
| Kích thước/  Dimensions: | Length, Width / Dia., Height |
| Trọng lượng/  Weight: | Maximum Part Weight |
| Ghi chú/  Notes: | Drawing or Hand Sketch with approximate dimensions and weight of each part should be attached with this. Please mark the areas on the drawings where the defects to be detected. |

## Quy trình sản xuất/Process Description

|  |  |
| --- | --- |
| Quy trình sản xuất/  Manufacturing Process: | PROCESS BEFORE MPI:  PROCESS AFTER MPI:  PROCESS CYCLE OF THE PRODUCT |
| Diện tích dự kiến/  Available space: | Diện tích dự kiến sẽ sử dụng cho hệ thống kiểm tra |
| Tiêu chuẩn yêu cầu/  Specifications: |  |
| Từ hóa/  Magnetization: | Continuous Method  Residual Method |
| Số lượng 1 giờ/  Parts per hour: |  |
| Ghi chú/  Notes: | Cracks to be Detected: ☐ Surface ☐ Longitudinal ☐ Transverse ☐ Subsurface |

## Thiết bị/Equipment Requirements

|  |  |
| --- | --- |
| Mã sản phẩm/  Model: | Có sẵn hay kích thước tùy biến? Có sử dụng cần cẩu di chuyển chi tiết nặng không? |
| Method/  Phương pháp: | Type: ☐ Fluorescent ☐ Non-Fluorescent  Method: ☐ Wet ☐ Dry  Carrier: ☐ Water ☐ Oil |
| Trạm từ hóa/  Magnetization station | Magnetization:  Continuous Method  Residual Method  Current Output: ☐ AC ☐ HWDC ☐ 1 Ph. FWDC ☐ 3 Ph. FWDC  Mode: ☐ Contact ☐ Coil ☐ Combination ☐ Flux Flow  Equipment Output: ( Amps ) |
| Trạm áp dụng hạt từ/  Application Station: | Nhúng/Nhúng sử dụng tay cơ khí/cầu trục/Phun  Bath Application: ☐Manual ☐Auto  Clamping of Parts: ☐ Horizontal axially ☐ Vertical ☐ Horizontal Radially  Support for parts: ☐ Steady Rest of Tracks ☐ Stocks  Surface: Roller/Grid |
| Trạm kiểm tra/  Inspection Station: | Diện tích làm việc  Bề mặt: Con lăn/lưới sắt/gỗ ép  Đèn UV, số lượng  Inspection: ☐ On the Unit ☐ Separate Booth |
| Trạm khử từ/  Demagnetize Station: | To be done on: ☐ On the Unit ☐ Track & trolly  ☐ Separate Booth ☐ Not required  Current: ☐ AC Auto Decay  ☐ Reversing  Shot: ☐ Contact ☐ Coil ☐ Combination  Residual Field Permitted: (Gauss)  Ammeter Type: ☐ Analog ☐ Digital with memory ☐ PLC ☐ HMI Make |
| Ghi chú/  Notes: |  |

## Ghi chú thêm/Additional Notes

Enter Additional Notes.