# Khảo sát ứng dụng hệ thống MT và PT/

# Questionare for system application MT and PT

## Thông tin khách hàng/Customer info

|  |  |
| --- | --- |
| Tên công ty/  Company Name: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Địa chỉ/  Address: |  |
| Người liên hệ/  Contact: |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Thư điện tử/  Email: |  | Số điện thoại/Phone: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Ứng dụng/  Application: |  |
| Kinh phí/  Budget: |  |
| Ngày dự kiến/  Delivery date: |  |

## Thông tin sản phẩm/Part Description

|  |  |
| --- | --- |
| Sản phẩm/  Part: |  |
| Vật liệu/  Material: |  |
| Kích thước/  Dimensions: |  |
| Trọng lượng/  Weight: |  |
| Ghi chú/  Notes: |  |

## Quy trình sản xuất/Process Description

|  |  |
| --- | --- |
| Quy trình sản xuất/  Manufacturing Process: | Quy trình sử dụng để sản xuất sản phẩm |
| Diện tích dự kiến/  Available space: | Diện tích dự kiến sẽ sử dụng cho hệ thống kiểm tra |
| Tiêu chuẩn yêu cầu/  Specifications: | ASTM 1417, AMS 2644 |
| Phương pháp thẩm thấu/  Penetrant method: | Penetrant Method (Water wash, Solvent removable, Lipophilic, Hydrophilic) |
| Huỳnh quang/  Fluorescent: | If Water wash or Solvent Removable, is it fluorescent or nonfluorescent? |
| Độ nhạy/  Sensitivity level: | ½, 1, 2, 3, 4 |
| Phương pháp hiện/  Developer method: | Dry/Wet (water soluble or water suspensible) |
| Số lượng 1 giờ/  Parts per hour: |  |
| Ghi chú/  Notes: |  |

## Thiết bị/Equipment Requirements

|  |  |
| --- | --- |
| Mã sản phẩm/  Model: | Có sẵn hay kích thước tùy biến? Có sử dụng cần cẩu di chuyển chi tiết nặng không? |
| Trạm thẩm thấu/  Penetrant Station: | Nhúng/Nhúng sử dụng tay cơ khí/cầu trục/Phun  Bề mặt: Con lăn/lưới sắt |
| Trạm chờ/  Dwell / Rest Station 1: | Bề mặt: Con lăn/lưới sắt |
| Trạm làm sạch/  Drain Station: | Bề mặt: Con lăn/lưới sắt |
| Trạm sấy/  Dryer Station: | Bề mặt: Con lăn/lưới sắt |
| Trạm hiện/  Developer Station: | Bề mặt: Con lăn/lưới sắt |
| Trạm chờ 2/  Dwell / Rest Station 2: | Chiều dài  Bề mặt: Con lăn/lưới sắt |
| Trạm kiểm tra/  Inspection Station: | Diện tích làm việc  Bề mặt: Con lăn/lưới sắt/gỗ ép  Đèn UT, số lượng |
| Ghi chú/  Notes: |  |

## Ghi chú thêm/Additional Notes

Enter Additional Notes.